

vanti✓[®]

Más formas de avanzar

Gasostenible Medición



Medellín, mayo/23





AIN – Reglamento Técnico de Medidores

Usuarios residenciales
Gas combustible

Etapa 1 Definición de Criterios

1. Calidad
2. Oferta
3. Costos

Calidad
metrológica



Integral

Materiales
Funcionamiento
Seguridad
Vida útil

Costos vs calidad/seguridad

Etapa 2 Evaluación de Alternativas de Intervención

PONDERACIÓN CONSOLIDADA

1	64,5%	A	CALIDAD
2	22,0%	C	COSTOS
3	13,5%	B	OFERTA

Metodología:

- Saaty
- AMC: Análisis Multicriterio

Vanti
GDO
Metrex
MME

AIN – Reglamento Técnico de Medidores

Fase de evaluación de la conformidad

Previo a la importación (internacional)
Previo a la comercialización (nacional)

SIC

Fase de instrumento de medición en servicio

Buen funcionamiento
Conservación

Use
Mantenga

CREG
SSPD

Usuario residencial



En los hogares o núcleos familiares, incluyendo las áreas comunes de los conjuntos habitacionales

Exclusión

Usuarios comerciales / industriales

Distribuidor

Especificaciones técnicas
del medidor de gas



Usuario

Adquirir el medidor

AIN – Reglamento Técnico de Medidores

Medidor de gas



Tipo **Diafragma**

Normas técnicas Colombianas ICONTEC
Normas Internacionales aprobadas por MME

Certificación de
Producto PR (2)
ICONTEC
SGS



NTC 6337
NTC 2728
NTC 3950

Origen de medidores

61% Nacional
39% Internacional

Principales importaciones desde:

64% Corea del Sur
33% China



Mapa estratégico Medición 2023

Visión

Ser la unidad referente dentro de Grupo Vanti como en el sector, apoyándose para ello de un equipo de alto rendimiento, comunicativo, colaborativo, entusiasmado y con un equilibrio total en trabajo - bienestar, caracterizándose por su confiabilidad y cumplimiento en la entrega de valor apalancándose en el uso tecnologías de la información para llegar a este estándar.



Estabilidad

Consolidación del equipo, Formación continua
Equipo motivado

Plantilla completa,
cumplimiento plan
formación



Económico

Generar eficiencias en el gasto (OPEX), y ejecución
anticipada de la inversión (CAPEX)

OPEX: ahorros esperados
MCOP
CAPEX: previsto para
2023



Perdidas

Disminuir las pérdidas técnicas asociadas a
procesos propios como asociados

Según lo previsto en Mm³
y MCOP/año



Medición Inteligente

“Gestión Integral”



Inicia con
clientes
comerciales



Incluye Kt
Generación de
alarmas
Comunicación



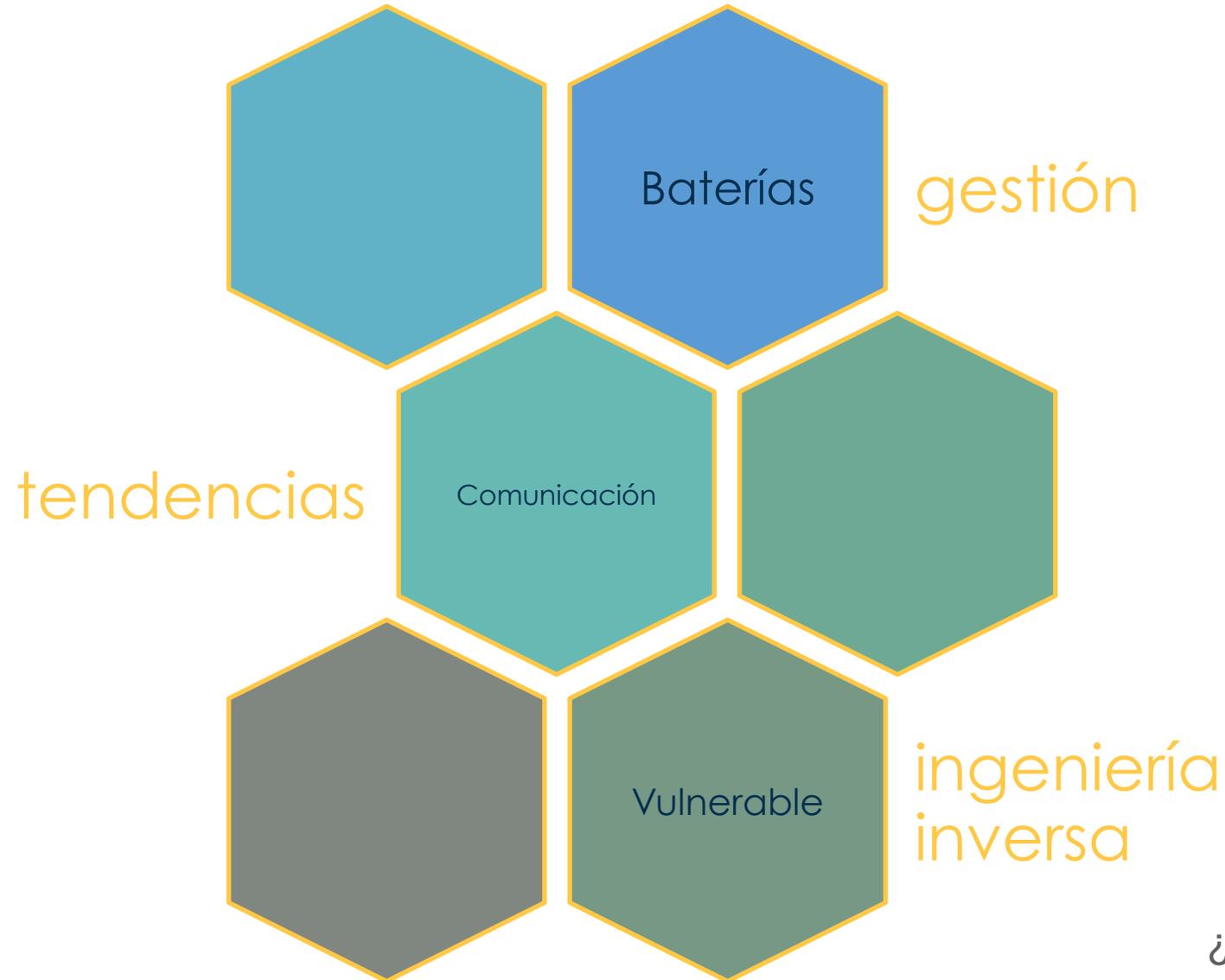
Renovación
API 21.1
Cosmos –
FlowCal

Gestión Integral de Balance y Medición



Medición Inteligente

“Retos”





Control Metrológico

“Gestión Integral”



..conjunto de actuaciones administrativas y técnicas destinadas a comprobar el funcionamiento de los equipos o sistemas de medida que aporten a la transparencia de transacciones comerciales..



Administrativas

- Puesta en servicio
- Validación de variables (P, T)
- Renovación procesos de homologación de medidores



Técnicas

- Estación meteorológica
- Nuevas tecnologías/mejores prácticas-reingeniería de los SM- NTC 6167, Res CREG 126+127/13



Control Metrológico

“Retos”

Efectividad controles implementados

Formación continuada dif. áreas

Cobertura al 100%



Factores de Corrección

Res. CREG 033/2015



Factores de corrección del gas

1 m³

Medido

la resolución N° 33 de 01 Abril 2015, en el artículo 13, establecen las consideraciones para corregir el volumen medido.

$$V_c = V_m * K_p * K_t * F_{pv}^2 \quad \text{donde:}$$

V_c: volumen corregido

V_m: volumen medido

F_{pv}²: Factor corrección de compresibilidad

K_p: Factor corrección por presión

K_t: Factor corrección temperatura

Siendo

F_{pv}²: Factor corrección de compresibilidad = 1

$$K_p = \frac{P_m + P_a}{P_e} \quad \text{Pm: Presión manométrica en el medidor del Usuario, Pa: Presión atmosférica, Pe: Presión estándar (14,65 psi)}$$

$$K_t = \frac{T_E + 273,15}{T_m + 273,15} \quad \text{Te: Temperatura estándar (15,56°C)}$$

T_m: Temperatura promedio del ciclo de facturación del mes

$$V_c = V_m * K_p * K_t * F_{pv}^2$$
$$V_c = 1 * 0,7658 * 1,005 * 1$$
$$V_c = 0,77$$

0,77

m³

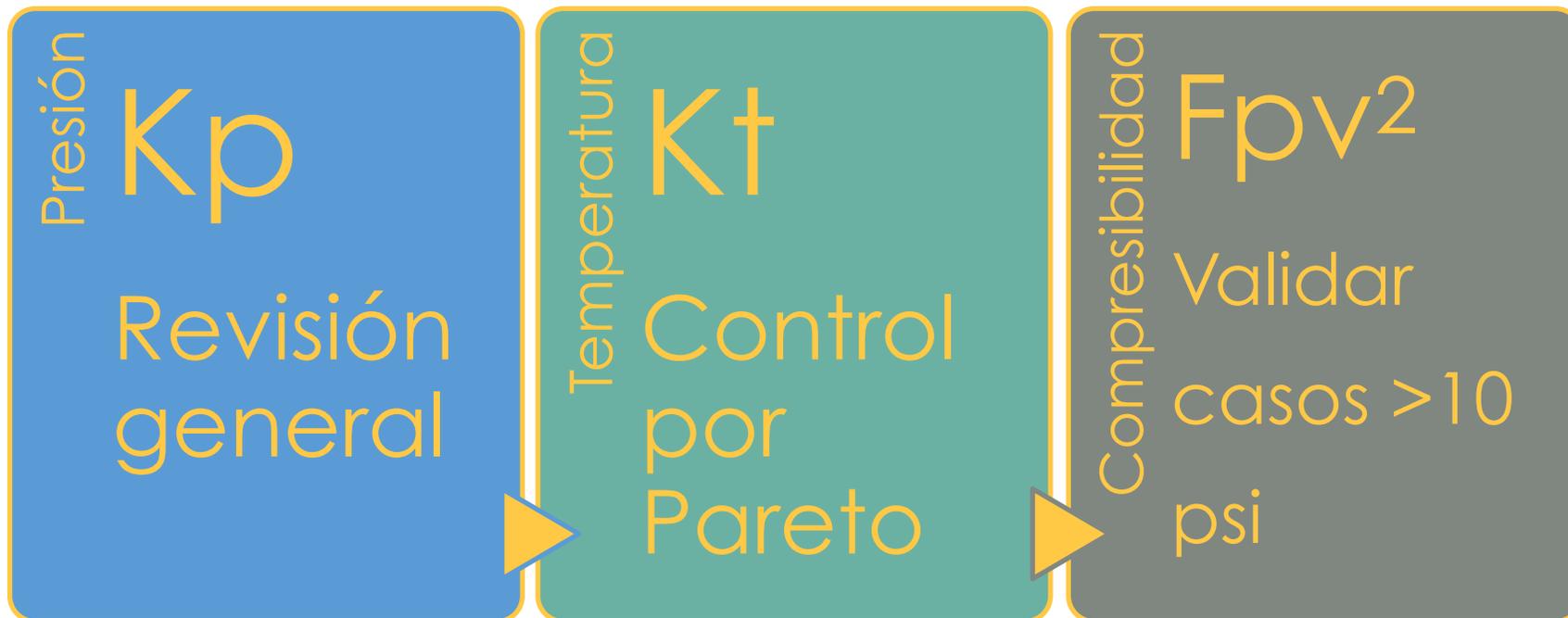
Corregido



Factores de Corrección

Res. CREG 033/2015

Retos



¡GRACIAS!

